

Владислав Жиженов

ШКАФ

Владислав Жиженов

ШКАФ

Владислав Жиженов

ШКАФ - КУПЕ
СВОИМИ РУКАМИ
ИНСТРУКЦИЯ

МЕБЕЛЬ САМ
мебельная фурнитура

 **МАСТЕРСКАЯ**
МЕБЕЛИ



Содержание



Общая информация04	Изготовление радиусных полок17
■ Необходимые инструменты и приспособления.....04	■ Монтаж антресолей.....18
■ Фурнитура и материалы необходимые для шкафа-купе экономичного класса.....05	■ Подгонка деталей в случае неровностей стен.....20
■ Различные системы шкафов-купе.....06	■ Монтаж внутренней стоевой.....21
Чертёж08	■ Монтаж полок.....22
■ Создание чертежа шкафа-купе примерный вариант экономичного класса.....08	■ Очередность сборки боковой стоевой.....23
■ Внешний вид шкафа-купе.....09	■ Евровинт-общий принцип сверловки.....24
■ Детализовка корпуса.....10	■ Сверловка бокового стоевого щита.....25
■ Детализовка дверей.....12	■ Сборка бокового стоевого элемента с радиусными полками.....26
Закупка13	■ Сборка корпуса шкафа-купе.....27
■ Правила и расходы при приобретении фурнитуры.....13	■ Монтаж ответной планки.....28
■ Правила и расходы при приобретении ЛДСП.....14	■ Изготовление основания-порога для нижнего ходового профиля.....29
■ Правила и расходы при приобретении дверей системы "Командор", "Найди".....15	■ Монтаж основания-порога для нижнего ходового профиля.....30
Сборка шкафа-купе16	■ Крепление нижнего ходового профиля.....31
■ Торцовка деталей меламиновой кромкой с клеевой основой.....16	■ Монтаж верхней планки для верхнего ходового профиля.....32
	■ Установка регулируемых роликов на двери шкафа-купе.....33
	■ Врезная ручка.....35
	■ Установка гардеробной трубы-штанги.....36



Дополнительная информация.....	37
■ Внутреннее наполнение – крестовое соединение труб.....	37
■ Внутреннее наполнение – пантограф, сетки.....	38
■ Профильная ручка на двери шкафа-купе.....	39
■ Профиль "П" – жёсткий пластмассовый кант.....	40
■ Ни в чём себе не отказывайте!.....	41

В настоящей инструкции представлено описание сборки шкафа-купе простой конструкции. Существует много вариантов изделий не описанных выше, из-за сложности исполнения и уникальности дизайна. Но пошаговое описание операций позволит вам понять общий принцип изготовления шкафа-купе в домашних условиях.

Заказчик: ЧП Кобзарь В.Г. © Авторские права защищены законом №5352-1
Сдано в печать 11 июля 2006 г.
Отпечатано в ООО "Омскбланкиздат"
644007, г.Омск, ул. Орджоникидзе, 34 тел: 25-02-37, 24-05-97
Тираж 1500 экз. Заказ №78124



▶ Необходимые инструменты и приспособления

Лобзик



Перфоратор



Дрель



Утюг



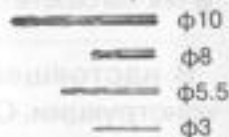
Уровень



Рулетка



Сверла:



Сверло для перфоратора ф6 мм.

Тройник из карандашей



Магнитная бита



Сверло Фоснера ф53 мм.



Пилки по ЛДСП – мелкий зуб, без развода



Нож для бумаги



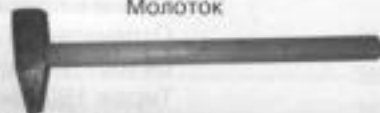
Шарошка



Ключ для евроинта



Молоток





Общая информация



► Фурнитура и материалы необходимые для шкафа-купе экономичного класса*

Профиль ходовой нижний
L=3м. **Д025**
Профиль верхний
L=3м. **Д013**



Ролики регулируемые
Д090



Кромка мел. с клеем
например: **К041**



Кант
П038



Клей для канта



Труба $\Phi 25 \times 1,0$ мм.
Хром **Ж315**



Крепление для трубы
 $\Phi 25$ Хром **Ж314**



ЛДСП



Ручка врезная.
Золото **Р438**



Уголки командор
С236



Евровинт 7x50
шестигранник **С031**



Заглушки



Пластмассовый
дюбель 6 мм.



Саморезы:
2.5x16
3.5x16
3.5x45
3.5x75
4x95



ПРИМЕЧАНИЕ:

* Классификация автора
Д090 – Код товара магазина
[redacted] приведена
приблизительно.

Шкаф-купе своими руками



Общая информация



▶ Различные системы шкафов-купе



ПРИМЕЧАНИЕ:

1. Отличия всех систем шкафов-купе друг от друга заключаются в разной фурнитуре для раздвижных дверей.
2. Корпус и внутреннее наполнение во всех случаях изготавливается одинаково и зависит только от: фантазии, мастерства и вложенных средств.



1. Экономичный вариант двери 700–1000 руб. (стоимость материала и фурнитуры)

ПРИМЕЧАНИЕ: Торцы двери обрабатываются недорогим кромочным материалом – кромка меламиновая, мягкий кант, жесткий кант. Врезная ручка. См. перечень фурнитуры на стр. 5.

2. Экономичный вариант двери, торцы закрываются профильными ручками. Стоимость при этом увеличивается на 400–500 руб для одной двери. В итоге 1200–1500 руб. (стоимость материала и фурнитуры для одной двери)

ПРИМЕЧАНИЕ: Ролики используются те же, что в первом случае. Врезные ручки в этом случае не используются. См. перечень фурнитуры на стр. 5.



3. Изготовление как в варианте 2, только фурнитура максимально приближена по внешнему виду к фурнитуре "Командор". 1500–2000 руб. (стоимость материала и фурнитуры)

ПРИМЕЧАНИЕ: Данная фурнитура гораздо проще в монтаже. Многие операции описанные далее с фурнитурой ALUMA-DECOR упрощаются, например стр. 34. Ролики ALUMA-DECOR врезать не надо.

Ролики регулируемые
ALUMA-DECOR "Эконом"
Д144



Профиль ходовой нижний L=2м. **Д133**
Профиль верхний L=2м. **Д125**



профильная ручка
Д140
стр. 39

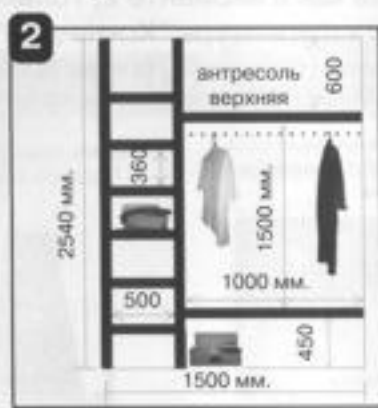
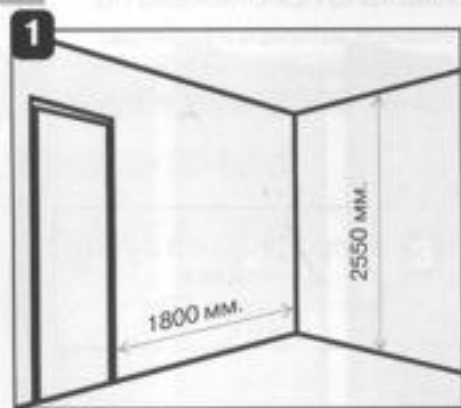
4. Дверь шкафа-купе системы "Командор", "Найди" и т.д. Изготавливается в промышленных условиях. Заказывается в сборе. 2700–4000 руб. (стоимость готовой двери с комплектом ходовых профилей)

5. Зеркальная дверь шкафа-купе системы "Командор", "Найди" и т.д. Изготавливается в промышленных условиях. Заказывается в сборе. 2700–4000 руб. (стоимость готовой двери с комплектом ходовых профилей)

ПРИМЕЧАНИЕ: В первых трёх вариантах нет фурнитуры для изготовления зеркальных дверей.



1 Создание чертежа шкафа-купе (примерный вариант экономического класса)



1. Замеряем высоту комнаты (2550) и длину места под шкаф (1800)

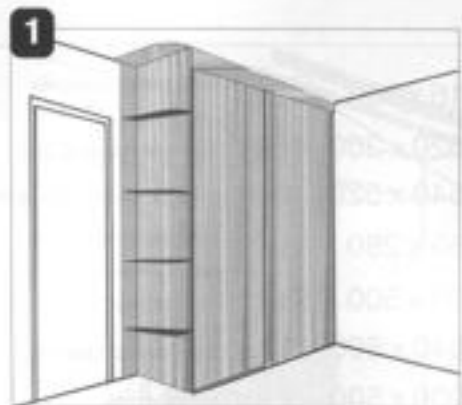
ПРИМЕЧАНИЕ: Глубина шкафа как правило 600 мм. Другой вариант на стр. 38 пункт 3

2. Стандартное внутреннее наполнение шкафа.

ПРИМЕЧАНИЕ: Бельевых полок 6 штук. Антресоль нижняя по желанию. Верхних антресолей может быть и две, но самой верхней в итоге будет неудобно пользоваться.



▶ Внешний вид шкафа-купе



1. Внешний вид с угловыми полками

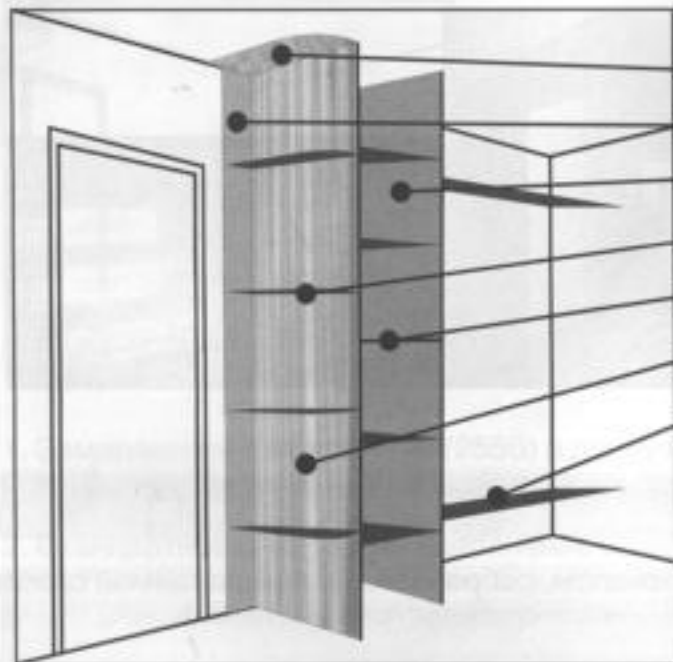
ПРИМЕЧАНИЕ: Угловые полки не имеют функционального назначения, но без них шкаф-купе будет смотреться грубо обрубленным.

1. Вариант внешнего вида шкафа-купе с зеркалом, собранного по предлагаемой схеме

ПРИМЕЧАНИЕ: Зеркало крепится непосредственно на внешнюю дверь с помощью специального крепежа.



► Детализация корпуса



- 616 x 350 – 1 шт. боковой козырёк радиусный*
- 2520 x 300 – 1 шт. задняя панель
- 2540 x 520 – 1 шт. внутренняя стоевая
- 550 x 280 – 4 шт. боковые полочки радиусные*
- 500 x 500 – 6 шт. полки внутренние
- 2540 x 600 – 1 шт. боковая стоевая
- 1000 x 500 – 2 шт. антресоль



ПРИМЕЧАНИЕ:

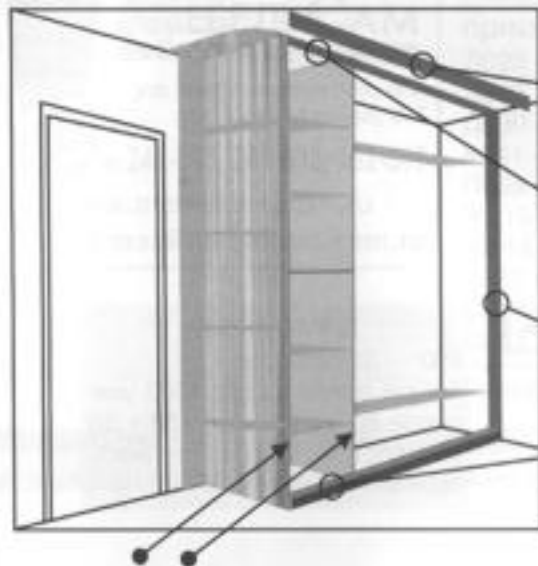
Первая цифра – размер детали вдоль текстурного рисунка.

Вторая цифра – размер детали поперёк текстурного рисунка.

* см. стр. 17




► Деталировка корпуса



● 1532 x 100 – 1шт. *залицовка*

● 1516 x 70 – 1шт. *направляющая для верхнего
ходового профиля*

● 2540 x 70 – 1шт. *боковая ответная планка*

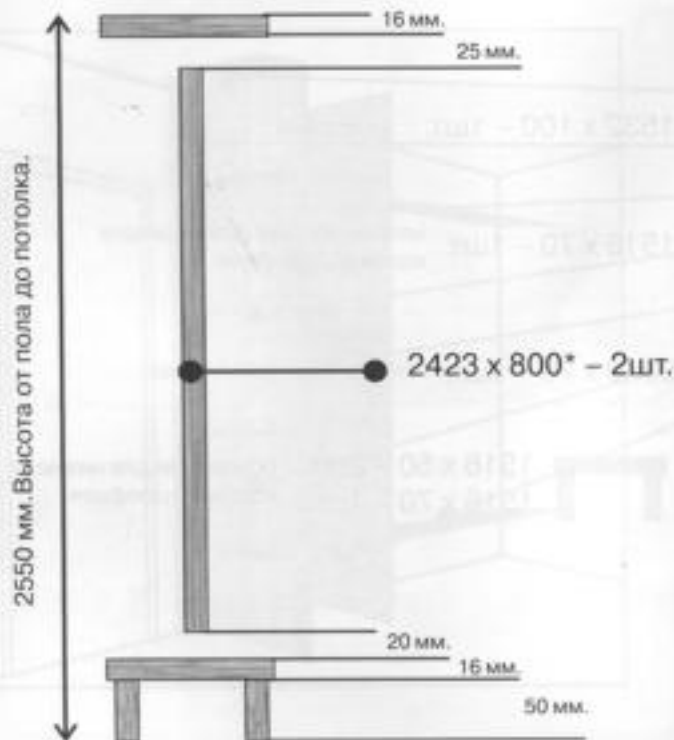
 1516 x 50 – 2шт. *основание для нижнего
ходового профиля*
1516 x 70 – 1шт.

16 мм.

При расчетах размеров учитывается
толщина материала ЛДСП. 16 мм. является
стандартом.



Деталировка дверей



ПРИМЕЧАНИЕ:
800* – Ширина двери.
Так как проём шкафа 1500, две
двери получаются по 750 + 50
внахлест (одна дверь
перекрывает другую).



▶ Правила и расходы при приобретении фурнитуры

Исходя из заданных параметров шкафа-купе стр. 10–12 приобретаем по списку:

Д025 – 3 м/п

Д013 – 3 м/п

Д090 – 2 комплекта

К041 – 50 м/п

П038 – 5 м/п

Ж315 – 1 м/п

Ж314 – 2 шт

Р438 – 2 шт

С236 – 80 шт

С031 – 20 шт

Примерная стоимость перечисленного – 1000 руб.

ПРИМЕЧАНИЕ: При приобретении фурнитуры в салонах необходимо сразу составить список с кодировкой. Менеджеры салона работают по автоматизированной системе.



Закупка



▶ Правила и расходы при приобретении ЛДСП



Исходя из заданных параметров шкафа-купе стр. 10–12 оформляем заказ ЛДСП по списку:

616 x 350 – 1 шт.
2520 x 300 – 1 шт.
2540 x 520 – 1 шт.
550 x 280 – 4 шт.
500 x 500 – 6 шт.
2540 x 600 – 1 шт.
1000 x 500 – 2 шт.
1532 x 100 – 1 шт.
1516 x 70 – 2 шт.
1516 x 50 – 2 шт.
2540 x 70 – 1 шт.
2423 x 800 – 2 шт.

11,55 кв. м.

Ориентировочная
стоимость за один
кв. м. – 320 руб.

Примерная стоимость перечисленного – 3600 руб.

ПРИМЕЧАНИЕ: Менеджеры салона работают по автоматизированной системе. Вам необходимо выбрав цвет продиктовать список деталей в выше приведённом виде. Срок изготовления – распиловки занимает от 3 до 5 суток в зависимости от загрузки цеха.

Ориентировочная стоимость для шкафа-купе приведённого в пример:
ЛДСП, фурнитура, транспортные расходы – 5000 руб.



Закупка



▶ Правила и расходы при приобретении дверей системы "Командор", "Найди"



В том случае если вы хотите установить двери системы "Командор", "Найди" (см. стр.7 пункт 4,5) в салоне " " вы можете выбрать и заказать готовые. Например:

заказ ЛДСП по списку:

616 x 350 – 1шт.
2520 x 300 – 1шт.
2540 x 520 – 1шт.
550 x 280 – 4 шт.
500 x 500 – 6 шт.
2540 x 600 – 1 шт.
1000 x 500 – 2 шт.
1532 x 100 – 1шт.
1516 x 70 – 2шт.
1516 x 50 – 2шт.
2540 x 70 – 1шт.
~~2423 x 800 – 2шт.~~

Эти детали не заказывать

заказ дверей:

Необходимо назвать размер по периметру проёма в вашем шкафу. В данном случае:
2468 – высота
1516 – ширина

Ориентировочная стоимость для шкафа-купе приведённого в пример:
ЛДСП, двери, фурнитура, транспортные расходы – 8000 руб.



Сборка шкафа-купе



▶ Торцовка деталей меламиновой кромкой с клеевой основой

Внешние стороны деталей обклеиваются меламиновой кромкой термостспособом – на обратной стороне кромки нанесён клей, который плавится под воздействием температуры. Стороны примыкающие к стене и к другим деталям, не кроятся.



1. Оторвите кромку от рулона по размеру детали.
2. Приложите кромку к торцу детали. Придерживая кромку, нагрейте утюгом.
3. Протрите влажной тряпкой, прижимая и остужая.
4. Тупой стороной ножа "срежьте" края кромки, выступающие за края ЛДСП. Толщина ЛДСП–16 мм. Ширина кромки–22 мм.
5. Обработайте "срезанные" края кромки наждачкой. Для удобства в работе наждачку намотайте на кусок ДСП.

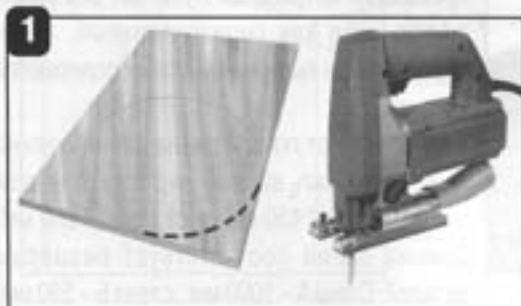


Сборка шкафа-купе



► Изготовление радиусных полок

Нарисуйте на заготовке угловой радиус. Для этого можно использовать любой круглый предмет – тарелку, таз и т.д.



1. Лобзиком отрежьте радиус на заготовке полки.
2. Нанесите клей на получившуюся радиусную сторону.
3. Оденьте кант на сторону промазанную клеем.



ПРИМЕЧАНИЕ:

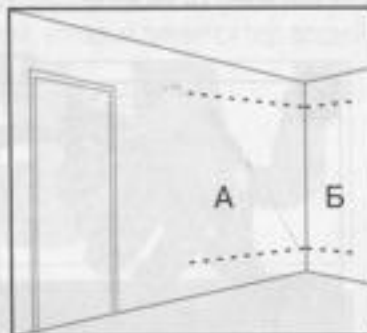
При отпиливании лобзиком получаются сколы. Поэтому на радиус наклеивается кант, а не меламиновая кромка. Кант своими П-образными краями закрывает сколы. В домашних условиях невозможно пилить ЛДСП без сколов.



Сборка шкафа-купе

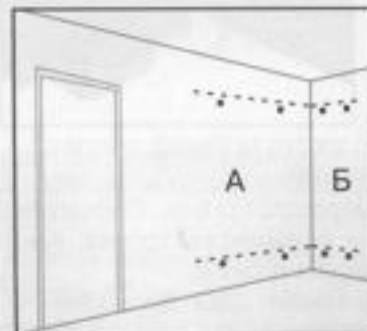


► Монтаж антресолей



С помощью уровня начертите линии прикосания антресолей к стенам. Все линии шкафа-купе как горизонтальные, так и вертикальные вычерчиваются и проверяются уровнем.

Расстояние от пола и длина линий должна соответствовать вашему чертежу. В нашем случае от пола 450 мм. и от пола 1950 мм. Длина линий соответствует размерам деталей. Стена А - 1000 мм., стена Б - 500 мм.



Приложите уголок и отметьте карандашом точки сверления стен для дюбеля.

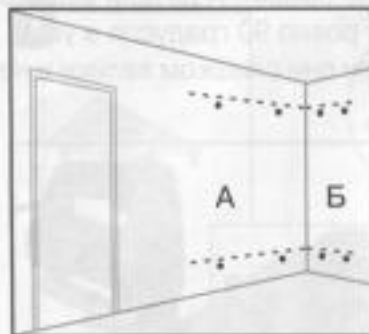
В нашем случае достаточно по два уголка на одну линию.



Сборка шкафа-купе



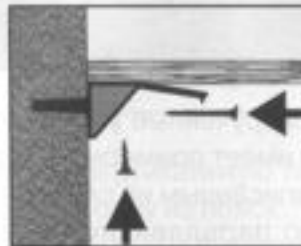
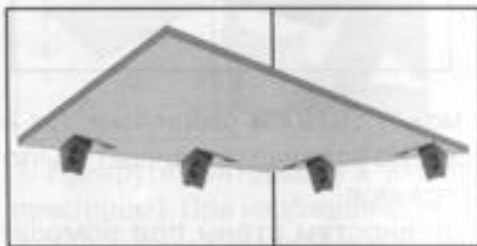
▶ Монтаж антреселей



По размеченным точкам под уголки просверлите отверстия в стене, используя перфоратор с шестимиллиметровым сверлом.



В полученные отверстия забейте пластмассовые дюбеля – 6 мм. диаметром.



Прикрутите к стене в дюбель уголки саморезом по дереву 3,5 x 45 мм.

Для закручивания саморезов используйте дрель с магнитной крестовой битой.

Далее положите антресоль на прикрученные к стене уголки и придерживая рукой, прикрутите её снизу к уголкам на саморезы 3,5 x 16. Саморезы достаточно острые, предварительно засверливать материал не требуется.

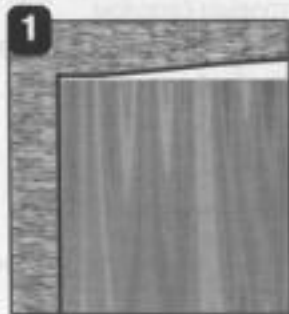


Сборка шкафа-купе



► Подгонка деталей в случае неровностей стен

Необходимо учитывать, что ровных стен и прямых углов практически не бывает. А детали вашего шкафа-купе изготовленные на форматно-раскроечном станке, имеют ровно 90 градусов в углах. Поэтому, если вы хотите избежать зазора между деталями и стенами или они слишком велики и не позволяют закрепить деталь, необходимо:



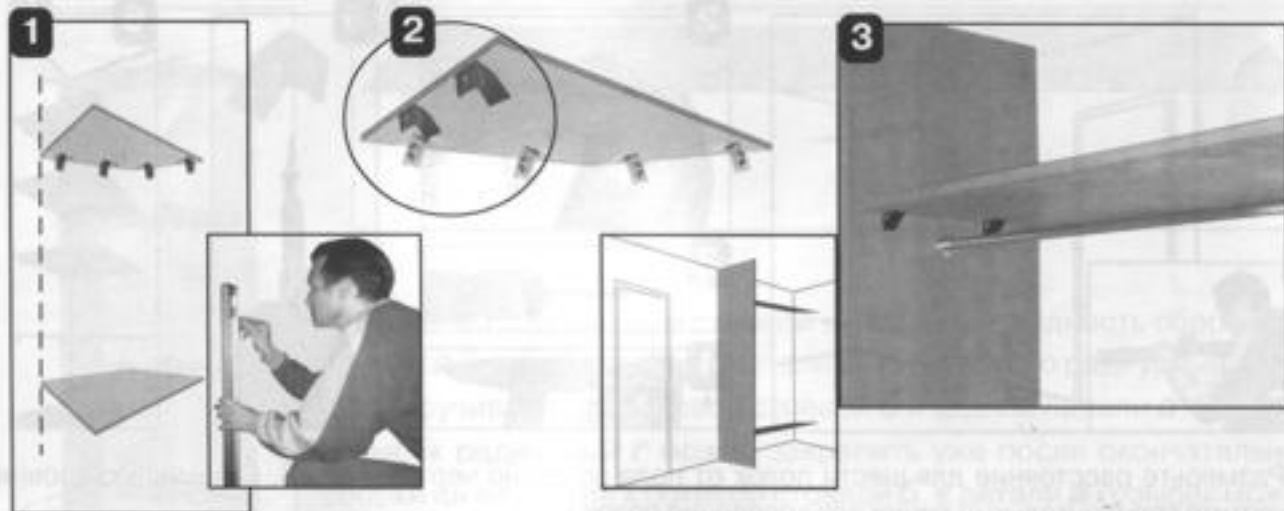
1. Приложите антресоль в угол на прикрученные уголки. Угол может быть как свёрнутым, так и развёрнутым. Очень редко угол у стен имеет примерно 90 градусов. Но если вас устраивает то, что вы увидели переходите к действиям описанным на следующей странице.
2. Прочертите на антресоли линию параллельную всем неровностям стены при помощи карандашного тройника.
3. Обрежьте край детали по отмеченной карандашом линии. Теперь угол детали соответствует углу ваших стен.



Сборка шкафа-купе



▶ Монтаж внутренней стоевой



1. Прикрутив антресоли в угол проверьте вертикальную линию по отвесу (на рисунке отмечена пунктиром). При необходимости подрежьте одну из полок.
2. Прикрутите к антресолям по два уголка с низу, как показано на рисунке. Это крепёж к внутренней стоевой.
3. Приставьте стоевую (2520 x 520) к закрепленным антресолям и через 4 уголка (пункт 2) прикрутите её. К стене внутреннюю стоевую крепить не надо, она несёт только вертикальную нагрузку.



Сборка шкафа-купе



▶ Монтаж полок



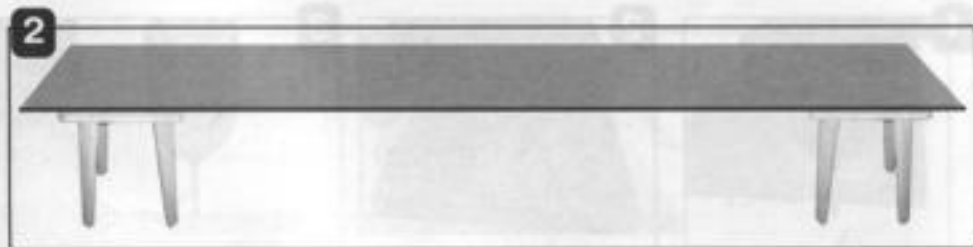
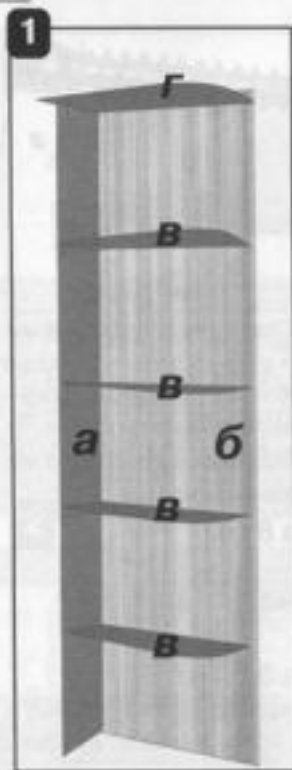
1. Размерьте расстояние для шести полок от пола согласно чертежу-стр.8. С помощью уровня начертите горизонтальные линии для крепления полок.
2. Отметьте карандашом точки сверления стен. К ЛДСП уголки прикручиваются без предварительной разметки. Одной рукой придерживайте уголок, в другой дрель с магнитной битой. Вкрутите саморез 3.5 x 16.
3. По размеченным точкам просверлите перфоратором отверстия в стене.
4. Забейте пластмассовые дюбеля в отверстия в стенах.
5. Прикрутите уголки к стенам и к ЛДСП.
6. Прикрутите полки в местах крепления (4 уголка на каждую).



Сборка шкафа-купе



▶ Очередность сборки боковой стоевой



1. Внешний вид боковой стоевой в сборе. Очередность сборки: Деталь **а** прикручивается к детали **б**. После этого радиусные полки **в** прикручиваются к боковой стоевой **б** и задней панели **а**. Боковой козырёк радиусный **Г** можно закрепить уже после окончательной сборки шкафа-купе к боковой стоевой **б**. К детали **а** козырёк можно не крепить, он просто ложится на неё.
2. В домашних условиях возникают некоторые неудобства при работе с длинными деталями. Сверлить, обрезать, кромить удобнее всего на двух одинаковой высоты табуретах.

Сборка шкафа-купе



▶ Евровинт – общий принцип сверловки



диаметр 8 мм.



диаметр 5,5 мм.



ПРИМЕЧАНИЕ:

а. Отверстие сверлится 8 мм. При этом евровинт проходит свободно и прижимает деталь – принцип мебельной стяжки.

б. Отверстие сверлится 5,5 мм. Евровинт вкручивается туго.

1. Просверлите отверстие по нанесённой разметке. Диаметр сверла 8 мм.

ПРИМЕЧАНИЕ: Удобнее если сверло заточено под "корону"

2. С помощью шарошки снимите фаску в отверстиях. Она необходима для шляпки евровинта.

3. Просверлите отверстие по нанесённой разметке. Диаметр сверла 5,5 мм.

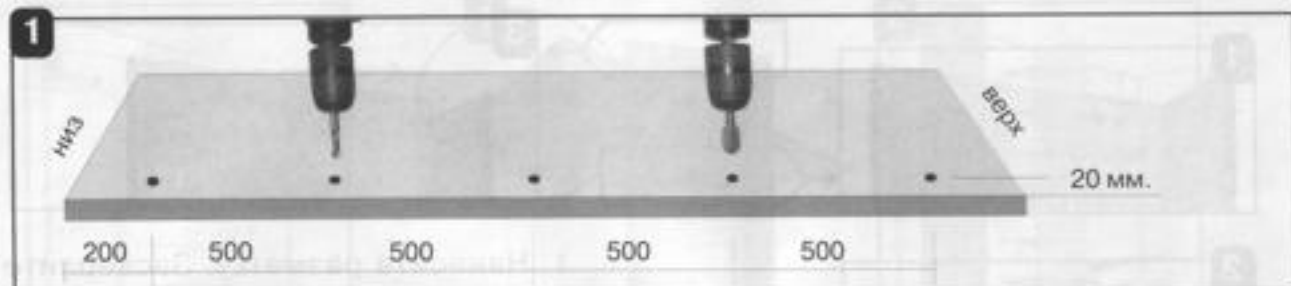
ПРИМЕЧАНИЕ: Удобнее если сверло заточено под "корону". Дрель необходимо держать ровно, чтобы сверло не пошло под углом относительно поверхности ЛДСП. Если вы не делали этого раньше, лучше потренируйтесь на любом ДСП.



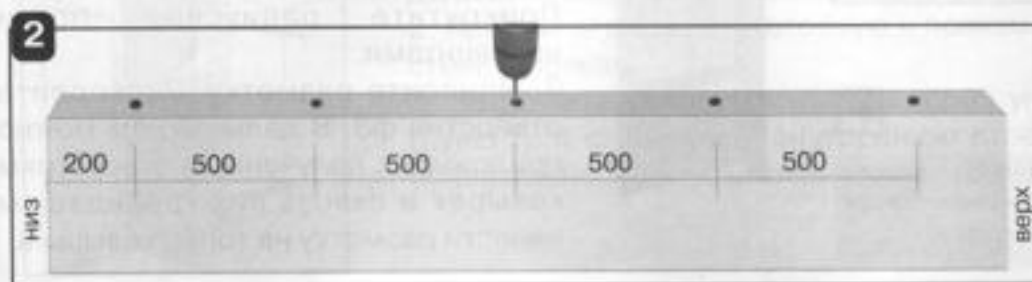
Сборка шкафа-купе



▶ Сверловка бокового стоевого щита



1. Разметьте боковую стоевую. Засверлите отверстия ф8. Снимите фаску шарошкой.
2. Разметьте торец задней панели. Разметка должна совпадать с разметкой верхней детали. Засверлите отверстия ф5.5.
3. Скрутите эти две детали евровинтами. Шляпки евровинтов заткните заглушками.

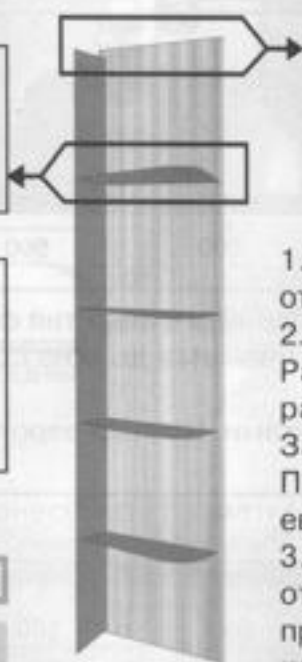
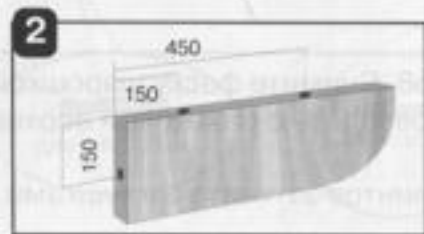
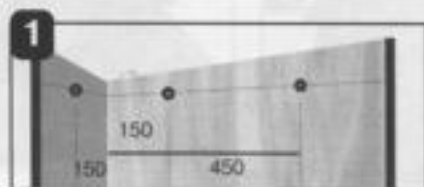




Сборка шкафа-купе



Сборка бокового стоевого элемента с радиусными полками



1. Нанесите разметку. Засверлите отверстия $\varnothing 8$.

2. Разметьте торец радиусной полки. Разметка должна совпадать с разметкой верхних деталей. Засверлите отверстия $\varnothing 5,5$. Прикрутите радиусные полки евроинтами.

3. Нанесите разметку. Засверлите отверстия $\varnothing 8$. В дальнейшем можно приложить к полученным отверстиям козырек и сквозь них карандашом нанести разметку на торец козырька.

ПРИМЕЧАНИЕ:

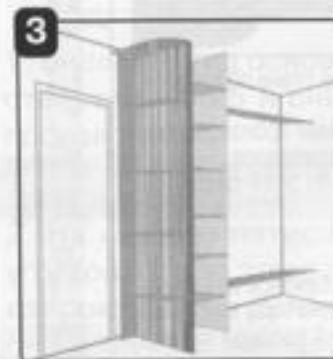
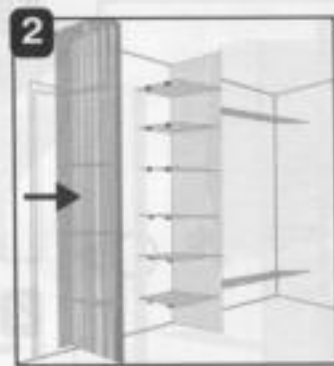
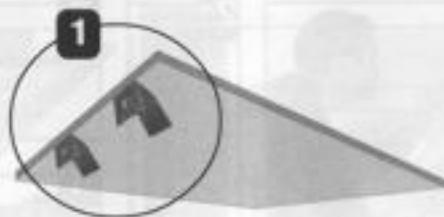
Расстояние между радиусными полками и от пола - на ваше усмотрение.



Сборка шкафа-купе



▶ Сборка корпуса шкафа-купе



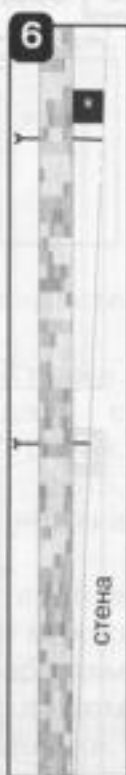
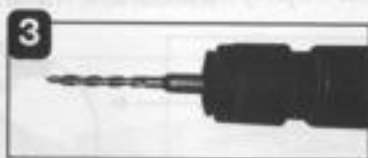
1. Прикрутите ко всем полкам по два уголка снизу, как это делали на антресолях, как показано на схеме.
2. Придвиньте боковую стоевую к полкам. Прижмите её к стене и полкам.
3. Закрепите боковую стоевую через уголки на полках (пункт 1). К стене как и внутреннюю стоевую крепить не обязательно. Корпус шкафа-купе готов.



Сборка шкафа-купе



▶ Монтаж ответной планки



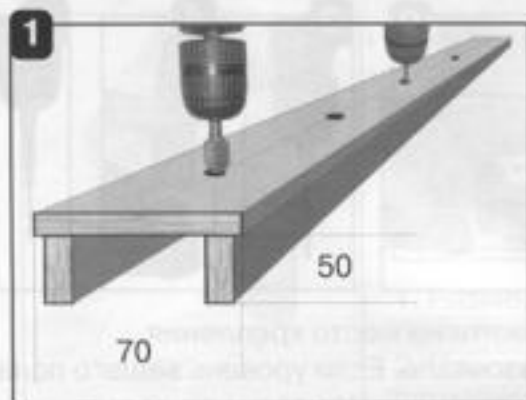
1. Для ровного касания двери к стене ставится ответная планка. Отчертите вертикальную линию на стене по которой вы выставите планку.
2. Разметьте планку для сверления отверстий. Пяти отверстий достаточно. Расстояние между ними произвольное, но по центру планки. Засверлите отверстия $\varnothing 5.5$ (2а). Сделайте потай шарошкой для шляпок саморезов.
3. Приложив планку к стене сквозь отверстия сделайте разметку на стене и просверлите по этой разметке перфоратором.
4. Забейте пластмассовые дюбеля.
5. Прикрутите ответную планку к стене саморезами 3.5×55 .
6. Вертикальным уровнем проверьте ответную планку и подкладками* различной толщины добейтесь идеально ровного и по отвесу уровня планки. Можно заранее, во время ремонта, отшпаклевать и "вывести" это место по уровню. Но если, у вас все-таки получилась заметная щель, заклейте её широкой меламиновой кромкой 40 мм. непосредственно на уже закреплённой к стене планке. Общий принцип наклейки описан на стр.16.



Сборка шкафа-купе



► Изготовление основания-порога для нижнего ходового профиля



ПРИМЕЧАНИЕ:

Замерьте расстояние по полу оставшееся между ответной планкой и боковой стоевой. Оно могло уменьшиться из-за кривой стены.

В этом случае необходимо обрезать детали-из которых собирается основание под нижний ходовой профиль.

1. Внешний вид основания в сборе. Просверлите по центру 4 отверстия $\phi 5.5$ и снимите фаску. Расстояние между ними произвольное.

ПРИМЕЧАНИЕ: Сквозь эти отверстия вы будете крепить основание к полу длинными саморезами.

2. На каждую пятисантиметровую планку прикрутите 4-5 уголков. После этого прикрутите к нижним планкам верхнюю, как показано на схеме.

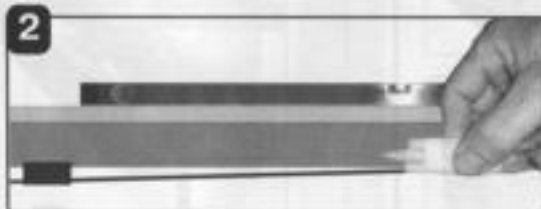
НАПОМИНАНИЕ: Используются саморезы 16мм.



Сборка шкафа-купе



▶ Монтаж основания – порога для нижнего ходового профиля



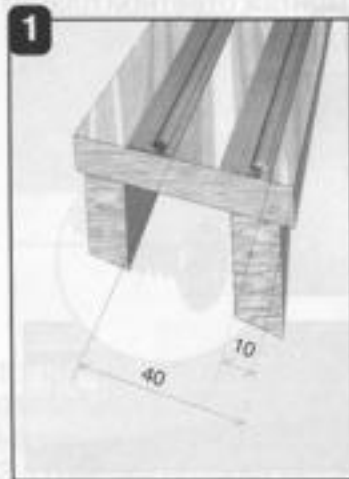
1. Собранный порог приложите на место крепления.
2. Проверьте уровнем горизонталь. Если уровень вашего пола идеален, можете крепить основание. Но если нет, тогда: С помощью временной подкладки и уровня выставьте горизонталь. Затем с помощью карандашного тройника продублируйте линию пола на пороге. После этого отпилите по линии обе нижние планки.
3. Сквозь существующие отверстия в пороге длинным сверлом сделайте отметки в полу. Просверлите перфоратором отверстия по этим отметкам.
4. Забейте пластмассовые дюбеля в отверстия в полу.
5. Прикрутите порог к полу шурупами 4 x 95 мм.



Сборка шкафа-купе



Крепление нижнего ходового профиля



1. Размещение нижнего ходового профиля на основании

ПРИМЕЧАНИЕ: Размеры указаны от лицевой стороны.

2. Просверлите отверстия в профиле сверлом ф3 мм.

ПРИМЕЧАНИЕ: Расстояние между отверстиями произвольное. В нашем случае на 1,5 м. профиля 4 отверстия.

3. Снимите фаску сверлом ф10 мм.

4. Приложите профиль на линию где он будет крепиться и просверлите в основании (ЛДСП) отверстия тонким сверлом ф2 мм.

5. Прикрутите ходовой профиль по размеченным отверстиям шурупами 2,5 x 16 мм.

ПРИМЕЧАНИЕ: Расстояния указанные в пункте 1, не обязательны. Вы можете передвинуть ходовой профиль по своему усмотрению.



Сборка шкафа-купе



► Монтаж верхней планки для верхнего ходового профиля

Принцип крепления верхней планки к потолку описан на стр.28 (монтаж ответной планки). Крепить планку необходимо уже в собранном виде с верхним ходовым профилем.



1. Размещение верхнего ходового профиля на верхней планке. Отверстия в самой планке для крепления к потолку просверлите между профилями.

ПРИМЕЧАНИЕ: Размеры указаны от лицевой стороны.

2. Просверлите профиль сверлом $\varnothing 4$ мм. Приложите профиль на линию крепления к планке и засверлите тонким сверлом. Прикрутите профиль по размеченным отверстиям шурупами 4 x 16 мм. с плоской шляпкой.

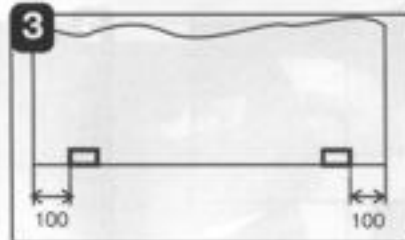
ПРИМЕЧАНИЕ: Большинство фирм профессионально изготавливающих шкафы-купе не делают планку и не крепят к потолку, а делают "крышу" шкафу и уже к ней крепят верхний ходовой профиль. Это требует профессиональных навыков.



Сборка шкафа-купе



► Установка регулируемых роликов на двери шкафа-купе



1. Приложите нижний ролик и отметьте карандашом край колеса.

ПРИМЕЧАНИЕ: Регулировочные болты зафиксируйте на всех роликах в среднем положении.

2. Отметка должна выглядеть как на фото.

3. Схема расположения роликов на двери как нижних, так и верхних.

4. Для сверловки отверстия под колесо нижнего регулируемого ролика необходимо сверло фоснера 53 мм.

ПРИМЕЧАНИЕ: Перед тем как пользоваться сверлом фоснера его необходимо доработать. Центральное жало у сверла необходимо сточить (уменьшить), для того чтобы при сверловке не просверлить ЛДСП насквозь. Заводское исполнение сверла идёт с длинным жалом.

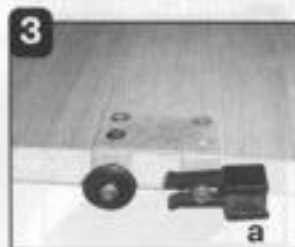
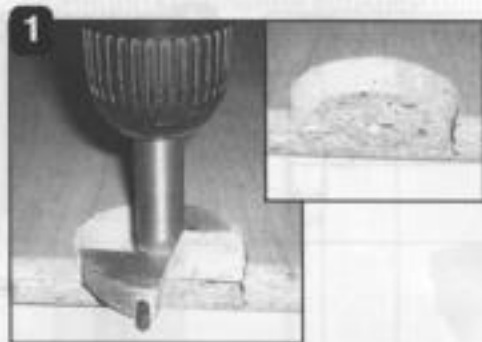




Сборка шкафа-купе



► Установка регулируемых роликов на двери шкафа-купе



1. Просверлите отверстия по местам разметки. Глубина отверстий 12–13 мм. Отверстие не сквозное!

ПРИМЕЧАНИЕ: Сверлить необходимо аккуратно, лучше в несколько заходов, чтобы не проткнуть оставшиеся 3–4 мм сверлом. Если это произошло например, из-за неровности табурета и с внешней стороны получился надрез, залейте изнутри отверстие суперклеем.

2. Вставьте в отверстие ролик и прикрутите его саморезами. Для некоторых моделей врезных роликов толщины ЛДСП недостаточно (недоработка производителей). Необходимы подкладки из ДВП (3–4 мм.)

3. Приложите и прикрутите верхние ролики на места крепления.

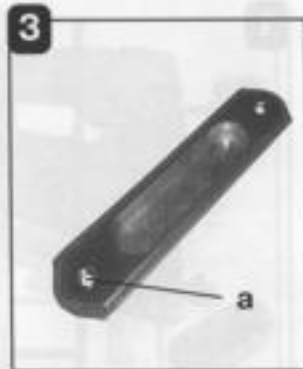
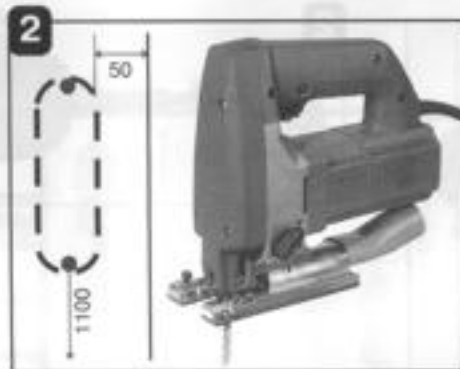
ПРИМЕЧАНИЕ: Пластмассовый фиксатор (а) на фото можно не использовать – это на ваше усмотрение. Он прикручивается к верхнему ходовому профилю и служит для фиксации двери, в случае если она откатывается. Но такое происходит только в случае неправильной установки порога (не по уровню).



Сборка шкафа-купе



▶ Врезная ручка



1. Замерьте основание (пятку) врезной ручки
2. Нарисуйте на двери разметку – место куда вы вставите ручку. Стандартное положение ручки это 1100 мм. от пола и 50 мм. от края. Отверстие под ручку прорезается насквозь. Для этого просверлите два отверстия $\varnothing 10$ мм. и выпилите отверстие лобзиком.
3. Вставьте в вырезанное отверстие ручку и прикрутите её саморезами из желтого или белого металла.

ПРИМЕЧАНИЕ: Внутреннюю сторону отверстия можно заклеить широкой меламиновой кромкой 40 мм. Общий принцип наклеивания описан на странице 16.

В случае если вы купили ручки без отверстий (а), не идите на поводу у разработчиков, просверлите их сами. Под установку ручек такого типа нет никакой инструментальной базы.



Сборка шкафа-купе



▶ Установка гардеробной трубы (штанги)

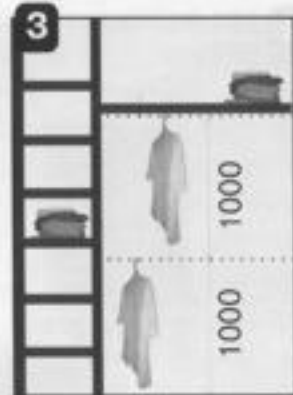
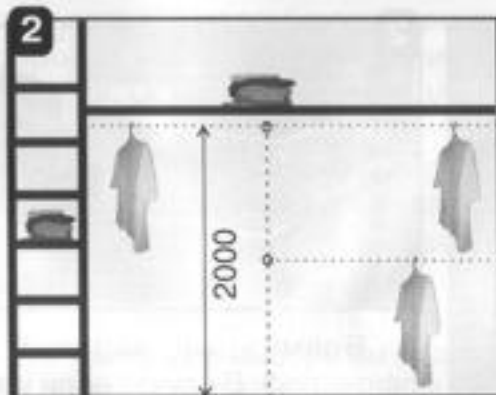


1. Отрезать трубу по размеру можно лобзиком. Используйте пилку по металлу.
2. Прикрутите один штангодержатель сразу. Второй оденьте на трубу и только после этого вставьте трубу в первый штангодержатель. Теперь прикрутите второй штангодержатель.

ПРИМЕЧАНИЕ: Стандартное положение штанги 250 мм. от стены внутри шкафа. По высоте произвольно.



▶ Внутреннее наполнение – крестовое соединение труб



1. Существуют различные варианты монтажа труб.
2. Комбинированный вариант – для длинных и коротких вещей.
3. Две штанги для коротких вещей – примерный вариант шкафа, который мы рассматривали раньше.



Дополнительная информация



▶ Внутреннее наполнение – пантограф, сетки



1. Возможный вариант опускающейся штанги – пантограф. В случае если у вас очень высокие потолки он незаменим. Также может позволить более эффективно использовать внутреннее пространство стандартного шкафа. Схема установки пантографа идёт в комплекте.

ПРИМЕЧАНИЕ: Данное фото не позволяет оценить удобство данной конструкции. Обращайтесь в салон "Мебель Сам".

2. Выдвижные сетки различного назначения.

3. В том случае если ваш шкаф глубиной менее 600 мм, используется штанга гардеробная выдвижная. Плечики вешаются как показано на фото. Штанги существуют различных размеров.



▶ Профильная (алюминевая) ручка на двери шкафа-купе

На странице 16 описана торцовка деталей меламиновой кромкой, в том числе дверей шкафа-купе. Это самый недорогой вариант обрамления дверей. Помимо этого существуют ещё несколько способов. Основной принцип для ЛДСП толщиной 16 мм.:



а



б



На фото показана дверь шкафа-купе в разрезе. Существует несколько вариантов профильных ручек из металла, от разных заводов изготовителей.

Необходимо понимать, что в домашних условиях, вы сможете работать только с ЛДСП толщ. 16 мм. Поэтому в выборе вы будете ограничены только той фурнитурой, которая для этого предназначена.

а – п-образный профиль применяется для внутреннего обрамления двери (в тех местах, где одна дверь перекрывается другой).

б – профильная ручка одевается на видимую часть двери, является ручкой с помощью которой вы будете открывать дверь.



▶ Профиль "П" – жёсткий пластмассовый кант

Жёсткий кант гораздо практичнее мягкого благодаря своей прочности, а тем более мелам. кромки. Все торцы шкафа-купе выступающие наружу можно защитить от случайных повреждений именно им.



1. Нанесите на торец детали клей "Жидкие гвозди" маркировка – 45768.
2. Принцип "насадки" такой же как и мягкого канта – "излом" (стр. 17), но усилие необходимо прилагать гораздо большее.



▶ **Ни в чём себе не отказывайте!**



На фото внутреннее наполнение шкафа-купе длиной 4 метра.

Не ограничивайте себя! Если вам нужен такой шкаф сделайте его!

Стоимость фурнитуры + материал + доставка ориентировочно 11 000 руб.

На фото стандартная квартира с пятиметровым коридором



ПРИМЕЧАНИЕ:

В данном случае шкаф-купе строился не от стены, а от боковой стоевой:

С помощью уровня или отвеса начертите вертикальную линию на стене, где будет крепиться стоевая.

Прикрутите к стене (принцип описан на стр. 18, 19- для вертикали то же самое).

Дальнейшие действия описаны на стр. 22.